

保守点検報告書

大崎市民病院 御中

御 承 認 印 _____ ㊞

点 検 装 置 名 フロントエンド分注装置＋検体搬送システム

ラ イ ン 名 IDS-CLAS 2800＋IDS-CLAS X-1

点 検 種 別 ☐ 定期点検 ☐ 1年点検 ☐ スポット点検

点 検 実 施 日 年 月 日 ～ 年 月 日

点 検 責 任 者 _____ ㊞

点 検 技 術 者 _____

御依頼に基づき、保守点検を実施致しましたので次の通りご報告致します。
ご査収の上、お取り扱い下さいます様宜しくお願い申し上げます。



株式会社アイディエス

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ①

[illegible]

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ②

ユニット名			CLAS2800	ユニットNo.		JH02	号機	-
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
血餅検知部	外観・機能	1	アームチャックのチェック	・フィンガー、ツメ等に破損、変形、削れが発生していないか。 ・モーターギヤに削れはないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	各種センサーのチェック	各センサー、及びケーブルに破損は無いか。	OK・NG		OK・NG	
		3	可動部ネジの緩みチェック	ネジが緩んでないか。	OK・NG		OK・NG	
			機内配線のチェック	・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配線が可動部と接触していないか。	OK・NG		OK・NG	
		5	可動部シャフト及びギアのチェック	シャフト・ギヤ各部分が削れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		6						
		7						
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
		13						
		14						
		15						
	総合	1	検出センサーの感度チェック	計測値と実測値に誤差は生じていないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	チャックの開閉チェック(掴み具合チェック)	チャックの開閉はスムーズか、又検体を斜めに掴んでいないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	血清の飛沫チェック		OK・NG		OK・NG	
		4	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		5	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		6						
		7						
		8						
交換部品								

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ③

ユニット名			CLAS2800	ユニットNo.		JH02	号機	-
区分	種別		点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
栓抜き部	外観・機能	1	検体クランプローラーのチェック	・クランプローラーゴムが磨耗していないか。 ・モーターギヤに削れはないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	栓クランプのチェック(ゴム栓のみ)	栓抜き針、及びロッドが磨耗していないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	タブ掴み部のチェック(シール栓のみ)	・掴み溝が摩耗、破損していないか。 ・掴み溝が汚れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		4	タブ起し部のチェック(シール栓のみ)	爪が破損又は磨耗していないか。	OK・NG		OK・NG	
		5	可動部シャフト及びギアのチェック	シャフト・ギヤ各部が削れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	各種センサーのチェック	各センサー、及びケーブルに破損は無いか。	OK・NG		OK・NG	
		7	可動部ネジの緩みチェック	ネジが緩んでないか。	OK・NG		OK・NG	
		8	機内配線のチェック	・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配線が可動部と接触していないか。	OK・NG		OK・NG	
		9	タイミングベルトのチェック	亀裂、摩耗はしていないか	OK・NG		OK・NG	
		10						
		11						
		12						
		13						
		14						
		15						
	総合	1	開栓状態のチェック	仕様範囲内の栓を的確に抜いているか。	OK・NG		OK・NG	
		2	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		3	栓廃棄動作チェック	栓を基準内で廃棄出来ているか。	OK・NG		OK・NG	
		4	未開栓検体のチェック	未開栓検体は、分注せずエラーラックへ搬出されるか。	OK・NG		OK・NG	
		5	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		6						
		7						
		8						
交換部品								

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ④

ユニット名			CLAS2800	ユニットNo.	JH02	号機	ー	
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
ラベル発行人	外観・機能	1	プリンターヘッドのチェック	傷、埃等が付着していないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	バーコードリーダーのチェック	読取り面に汚れ、傷が無いか。	OK・NG		OK・NG	
		3	ラベル巻き付けローラーのチェック	・ローラーが削れてないか。 ・ゴム部分が硬化し変色していないか。	OK・NG		OK・NG	
		4	可動部シャフト及びギアのチェック	シャフト・ギヤ各部が削れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		5	移載チャックフィンガーのチェック	・フィンガーが破損していないか。 ・汚れ、粘着物は付着していないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	各種センサーのチェック	各センサー、及びケーブルに破損は無いか。	OK・NG		OK・NG	
		7	可動部ネジの緩みチェック	ネジが緩んでないか。	OK・NG		OK・NG	
		8	機内配線のチェック	・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配線が可動部と接触していないか。	OK・NG		OK・NG	
		9	チューブ供給部のチェック	・チューブ供給ベルトに亀裂、破損は無いか。 ・プーリー、ベアリングに削れはないか。	OK・NG		OK・NG	
		10	タイミングベルトのチェック	亀裂、摩耗はしていないか	OK・NG		OK・NG	
		11						
		12						
		13						
	総合	1	ラベル貼り付け状態のチェック	・仕様位置で真っ直ぐ貼り付けられているか。 ・シワになっていないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	ラベル紙印字状態のチェック	擦れや印字ミスはないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	チューブ供給動作のチェック	チューブ供給不良が発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		4	バーコードの読取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。	OK・NG		OK・NG	
		5	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		6	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		7						
8								
交換部品								

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ⑤

ユニット名			CLAS2800		ユニットNo.	JH02	号機	-
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
分注部	外観・機能	1	分注ノズルのチェック	ゴム部にべた付き、傷等がないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	シリンジのチェック	ロッドが黒く変色したり、摩耗していないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	チップ供給コンベアチェック	・供給レーンに異物が付着していないか。 ・ベルトに亀裂、損傷などはないか。	OK・NG		OK・NG	
		4	各種センサーのチェック	各センサー、及びケーブルに破損はないか。	OK・NG		OK・NG	
		5	可動部シャフト及びギアのチェック	シャフト・ギヤ各部が削れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	可動部ネジの緩みチェック	ネジが緩んでいないか。	OK・NG		OK・NG	
		7	機内配線のチェック	・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配線が可動部と接触していないか。	OK・NG		OK・NG	
		8	タイミングベルトのチェック	亀裂、摩耗はしていないか	OK・NG		OK・NG	
		9	バーコードリーダーのチェック	読取り面に汚れ、傷が無いか。	OK・NG		OK・NG	
		10	回転ローラーのチェック	回転ローラーが摩耗、及び破損していないか	OK・NG		OK・NG	
		11						
		12						
		13						
		14						
		15						
	総合	1	アームの各停止位置チェック	アームの停止位置に、ズレが生じていないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	ノズル液漏れチェック	分注動作時、液漏れが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	分注精度チェック	依頼量と分注量に差が生じていないか。	OK・NG		OK・NG	
		4	チップ廃棄動作チェック	チップ廃棄ミスが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		5	チップ供給動作チェック	チップ供給不良が発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	バーコードの読取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。	OK・NG		OK・NG	
		7	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		8	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
交換部品								

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ⑥

ユニット名			CLAS2800		ユニットNo.	JH02	号機	-
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
親・子搬出部	外観・機能	1	アームチャックのチェック	・フィンガー、ツメ等に破損、変形、削れが発生していないか。 ・モーターギヤに削れはないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	ラックのチェック	・ラックをセットする際にスムーズにセット出来るか。 ・ラックセット時1mm以上のガタツキはないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	アームX,Y軸ベルトのチェック	亀裂、破損はしていないか	OK・NG		OK・NG	
		4	各種センサーのチェック	各センサー、及びケーブルに破損は無いか。	OK・NG		OK・NG	
		5	可動部ネジの緩みチェック	ネジが緩んでないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	機内配線のチェック	・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配線が可動部と接触していないか。	OK・NG		OK・NG	
		7	可動部シャフト及びギアのチェック	シャフト・ギヤ各部が削れていないか。	OK・NG		OK・NG	
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
		13						
	総合	1	アームの停止位置チェック	アームの停止位置に、ズレが生じてないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	チャックの開閉チェック(掴み具合チェック)	チャックの開閉はスムーズか、又検体を斜めに掴んでいないか。	OK・NG		OK・NG	
		3	バーコードの読取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。	OK・NG		OK・NG	
		4	血清の飛沫チェック		OK・NG		OK・NG	
		5	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		6	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK・NG		OK・NG	
		7						
		8						
交換部品								

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ⑦

ユニット名			CLAS2800		ユニットNo.	JH02	号機	-
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
コンベア共通部	外観・機能	1	プロファイリングコンベアのチェック	・プーリー等に削れ、破損は無いかな。 ・ベルトの伸び、亀裂が発生していないかな。	OK・NG		OK・NG	
		2	コンベア各センサーのチェック	・各センサーの破損、ケーブルに異常は無いかな。 ・各センサーの取り付け位置にズレは生じてないかな。	OK・NG		OK・NG	
		3	コンベアモーターのチェック	手でコンベアを回し、極端に負荷が掛かってないかな。	OK・NG		OK・NG	
		4	ホルダーのチェック	・ホルダーとベルトの取り付けにガタツキはないかな。 ・ホルダーのセンサースリット取り付けに緩み、脱落は無いかな。	OK・NG		OK・NG	
		5						
		6						
		7						
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
		13						
		14						
		15						
	総合	1	異音のチェック		OK・NG		OK・NG	
		2	血清の飛沫チェック		OK・NG		OK・NG	
		3	検体の浮き上がりチェック		OK・NG		OK・NG	
		4	総合動作チェック	総合テスト時に、エラーが発生しないかな。	OK・NG		OK・NG	
		5						
		6						
		7						
		8						
交換部品								

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:X ⑧

ユニット名			CLAS2800	ユニットNo.		JH02	号機	-
区分	種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
制御部	外観・機能	1	パネルPCのチェック	・配線ケーブルで、コネクタの抜け掛け等はないか。 ・タッチパネルに傷、破損はないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	PLCバッテリーのチェック	CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 (前回交換日：)	OK・NG		OK・NG	適用バッテリー (Q8BAT)
		3	UPS動作チェック	使用開始 年 月 使用期限 年 月 ※使用期限未記載の場合、使用開始より5年を基準とする。	OK・NG		OK・NG	
		4	ハードディスクの空き容量チェック	空き容量： GB ※空き容量が全容量の10%以上ある事を基準とする。	OK・NG		OK・NG	
		5	パネル取り付けアームのチェック	取り付けアームに破損などはないか。	OK・NG		OK・NG	
		6	CPU時計チェック	時間にズレがないか。	OK・NG		OK・NG	
		7	ウイルスチェック					
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
	総合	1	ボタン操作チェック	ボタン操作の反応状態は正常か、ポイント位置ズレなどは発生していないか。	OK・NG		OK・NG	
		2	サイクルタイムの取得	点検時のサイクルタイムを取得し保管して下さい。	OK・NG		OK・NG	
		3	搬出先の確認	搬出先設定の通り、搬出されているか。	OK・NG		OK・NG	
		4						
		5						
		7						
交換部品		8						

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Hx

ユニット名		U900 (3-3) LFB-2800接続 R-X1	ユニットNo.		XU25	号機	-
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外 観 ・ 機 能	1	外装部	・外装部に破損、変形は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	2	スパイラルコンベア	・コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	3	コンベアモーター	・スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	4	ストッパー	・フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	5	ディバイダー	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	7	センサー	・センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	8	バーコードリーダー	・読取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	9	機内配線	・基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	10	PLC バッテリー	・CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 ←前回交換日： 年 月 日 →	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ネジが緩んでないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
総 合	12	バーコードの読取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。 ・読み取り後、ホルダーがスムーズに抜けるか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	13	異音のチェック		OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	14	血清の飛沫チェック		OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	15	検体の浮き上がりチェック		OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	16	総合動作チェック	・総合テスト時にエラーが発生しないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
交 換 部 品							

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Px

ユニット名		H400 (3-3) LF-合流-X1	ユニットNo.		XH20	号機	-
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外 観 ・ 機 能	1	外装部	・外装部に破損、変形は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	2	スパイラルコンベア	・コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	3	コンベアモーター	・スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	4	ストッパー	・フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	5	ディバイダー	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	7	センサー	・センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	8	バーコードリーダー	・読み取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	9	機内配線	・基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	10	PLC バッテリー	・CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 (前回交換日： 年 月 日)	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ネジが緩んでないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
総 合	12	異音のチェック		OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	13	総合動作チェック	・総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
交 換 部 品							

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Px

ユニット名		T1200 (5-5) 600 (2-2) LFB-緊急レーン付-X1	ユニットNo.		XT29	号機	1
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外観・機能	1	外装部	・外装部に破損、変形は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	2	スパイラルコンベア	・コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	3	コンベアモーター	・スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	4	ストッパー	・フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	5	ディバイダー	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	7	センサー	・センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	8	バーコードリーダー	・読取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	9	機内配線	・基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	10	PLC バッテリー	・CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 ←前回交換日： 年 月 日 →	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ネジが緩んでないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
総合	12	異音のチェック		OK ▯ NG		OK ▯ NG	
	13	総合動作チェック	・総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK ▯ NG		OK ▯ NG	
交換部品							

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Kx

ユニット名		Alinity(CC)_Connection_Unit	ユニットNo.		XV37	号機	1
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外観・機能	1	外装部	・外装部に破損、変形は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	2	スパイラルコンベア	・コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	3	コンベアモーター	・スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	4	ストッパー	・フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	5	ディバイダー	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	7	センサー	・センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	8	バーコードリーダー	・読取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	9	機内配線	・基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	10	PLC バッテリー＝	・CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 （前回交換日： 年 月 日）	OK ・ NG		OK ・ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ネジが緩んでないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
総合	12	バーコードの読取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。 ・読み取り後、ホルダーがスムーズに抜けるか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	13	サンプリング位置のチェック	・検体、ノズルの中心が合っているか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	14	異音のチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	15	血清の飛沫チェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	16	検体の浮き上がりチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	17	総合動作チェック	・総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
交換部品							

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Kx

ユニット名		Alinity(IA)_Connection_Unit	ユニットNo.		XV38	号機	1
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外観・機能	1	外装部	・外装部に破損、変形は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	2	スパイラルコンベア	・コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	3	コンベアモーター	・スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	4	ストッパー	・フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	5	ディバイダー	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・変形、破損は発生していないか。 ・動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	7	センサー	・センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	8	バーコードリーダー	・読み取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	9	機内配線	・基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	10	PLC バッテリー＝	・CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 （前回交換日： 年 月 日）	OK ・ NG		OK ・ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ネジが緩んでないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
総合	12	バーコードの読み取り動作チェック	・正しくバーコードを読み取れているか。 ・ホルダーが正常に回転しているか。 ・読み取り後、ホルダーがスムーズに抜けるか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	13	サンプリング位置のチェック	・検体、ノズルの中心が合っているか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	14	異音のチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	15	血清の飛沫チェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	16	検体の浮き上がりチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	17	総合動作チェック	・総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
交換部品							

適用開始日：2019/05/01

管理番号：Q18D01-D02-D00-01(3.0版)

製番:1835-2306001

保守点検票 TYPE:Kx

ユニット名		Alinity (SCM)_Connection_Unit	ユニットNo.		XV39	号機	1
種別	No.	点検項目	点検内容	確認	措置内容	結果	備考
外 観 ・ 機 能	1	外装部	・ 外装部に破損、変形は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	2	スパイラルコンベア	・ コンベアプレートの変形、傷は無いか。 ・ 隣接ユニットとの段差は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	3	コンベアモーター	・ スパイラル軸を手で回し、極端に負荷が掛かっていないか。 ・ 駆動ギアの削れ、破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	4	ストッパー	・ フォークの変形、破損、は発生していないか。 ・ 動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	5	ディバイダー	・ 変形、破損は発生していないか。 ・ 動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	6	ユニット間ホルダー送り	・ 変形、破損は発生していないか。 ・ 動作時駆動モーターから異音は発生していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	7	センサー	・ センサー 及び センサーケーブル の破損は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	8	バーコードリーダー	・ 読取り面の汚れ、傷は無いか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	9	機内配線	・ 基盤に埃、血清などが堆積していないか。 ・ 配線の抜けかけ、断線箇所はないか。 ・ 配管、配線が可動部と接触していないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	10	PLC バッテリー	・ CPUユニットで、ERRORランプが点灯していないか。 （前回交換日： 年 月 日）	OK ・ NG		OK ・ NG	
	11	可動部ネジ緩み	・ ネジが緩んでないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
総 合	12	バーコードの読取り動作チェック	・ 正しくバーコードを読み取れているか。 ・ ホルダーが正常に回転しているか。 ・ 読み取り後、ホルダーがスムーズに抜けるか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	13	サンプリング位置のチェック	・ 検体、ノズルの中心が合っているか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
	14	異音のチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	15	血清の飛沫チェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	16	検体の浮き上がりチェック		OK ・ NG		OK ・ NG	
	17	総合動作チェック	・ 総合テスト時に、エラーが発生しないか。	OK ・ NG		OK ・ NG	
交 換 部 品							